BOLETIN TECNICO
Refer.6256/80
Rev. 05/2009

SILKRAF SANITARIO



DEFINICIÓN:

Sellante de silicona ácida (base acetoxi) con alto contenido en fungicidas de bajo módulo y antimoho, monocomponente que vulcaniza rápidamente a temperatura ambiente. Formación de piel en 20 minutos.

APLICACIONES:

SILKRAF SANITARIO está particularmente recomendado para el sellado de superficies no porosas: vidrio, aluminio, metales, azulejos, superficies esmaltadas y en todas aquellas superficies donde no afecta el ácido acético que desprende durante su vulcanizado. Especialmente indicado para ambientes muy húmedos, tipo baños y cocinas, donde el fungicida incorporado en la silicona evita la aparición de hongos y mohos. Sellado de sanitarios, mamparas, cocinas y baños, así como para lugares de gran humedad (gimnasios, saunas,…)

COMPATIBLE totalmente con los sellantes de silicona de idéntica Base (ACETOXI-ACETOXI) y prestaciones. En caso de duda respecto a la Base, es conveniente realizar un ensayo previo.

PRECAUCIONES:

SILKRAF ALTO RENDIMIENTO sin vulcanizar irrita los ojos. En caso de contacto, aclarar con abundante agua y consultar a un oftalmólogo.
Durante el vulcanizado trabajar en lugares ventilados.
Evitar el contacto repetitivo con la piel.
Conservar fuera del alcance de los niños.

VENTAJAS:

Alto contenido en fungicida: No amarillea y evita la aparición de hongos y mohos en ambientes húmedos del tipo cocinas y baños.
Asegura una alta adhesión.
Posee una flexibilidad permanente.
Produce una total estanqueidad en las juntas.
Una vez curado, resiste temperaturas de -30ºC a + 120ºC.
Resiste al agua, humedad, a cambios de temperatura y vibraciones.

MODO DE EMPLEO:

Las superficies deben estar limpias y secas. En general, no requiere imprimación previa. Aplicar entre +5º C y +35º C.

No adquiere su máxima adhesión hasta transcurridas 24h.

ALMACENAMIENTO:

SILKRAF SANITARIO tiene una vida de 18 meses desde el día de su fabricación si se almacena en su envase original, sin abrir, a una temperatura ambiente inferior a 35º C.

Se recomienda almacenar los cartuchos en lugar fresco y seco.

CARACTERIASTICAS TÉCNICAS:

- ***PRODUCTO FRESCO***

CARACTERISTICAS	METODOS	ESPECIFICACIÓN MIN	TIPICA	MAX
Aspecto			Pasta tixotrópica	
Velocidad extrusión (s)	K 30033 20g. Boquilla 2 mm. 2,75 bar.		350	
Descuelgue	ASTM D-2202	0,0	0,1	0,2
Tiempo formación de piel (min.)	K30027		20	
Masa específica (g/cc)	ASTM D 1475		0,99	

- ***PRODUCTO CURADO (7 días a 23ºC y 50%HR)***

CARACTERISTICAS	METODOS	ESPECIFICACIÓN MIN	TIPICA	MAX
Dureza (Shore A)	ASTM D -2240		13	
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D 412 / C		1,1	
Módulo a 100% alargamiento (MPa)	ASTM D 412 / C		0,20	
Alargamiento a rotura (%)	ASTM D 412 / C		700	
Resistencia a microorganismos	ASTM G-21-85		SIN MANCHA	
Resistencia a microorganismos	PINK STAIN		SIN MANCHA	

